

Le 12 janvier 2026, UNAC a annoncé la signature d'un contrat majeur avec la Direction Générale de l'Armement pour le système ROBIN (ROBot d'INvestigation), marquant une étape historique dans la robotisation des forces terrestres françaises. Ce programme constitue le premier système robotique lourd de série notifié par la DGA dans un segment de taille et de masse jusqu'alors inexploré pour les régiments du génie.

Le système ROBIN est un robot téléopéré de classe « *reconnaissance* » conçu pour intervenir dans des environnements potentiellement hostiles, notamment lors de missions de levée de doute sur les engins explosifs improvisés, d'investigation, d'observation et de manipulation d'objets à risque. Le contrat porte sur une quantité maximale de 34 systèmes destinés à équiper l'ensemble des régiments du génie.

Le cœur du dispositif réside dans son bras articulé rotatif capable de lever jusqu'à 120 kg à une hauteur de 3,8 m. Cette architecture mécanique permet d'équiper le robot d'outils spécialisés variés tels qu'une pince, une griffe ou encore une soufflette, offrant ainsi une grande polyvalence opérationnelle aux artificiers et équipes d'investigation.

Le système embarque également des caméras PTZ (Pan-Tilt-Zoom) dédiées à l'observation détaillée, complétées par des caméras de conduite sur la plateforme. Cette architecture sensorielle permet aux opérateurs de disposer d'une conscience situationnelle optimale lors des interventions, facteur déterminant pour la sécurité et l'efficacité des missions.

L'autonomie de mission constitue un autre atout majeur du système ROBIN. Cette caractéristique s'avère particulièrement précieuse dans le contexte opérationnel où la durée des interventions peut s'étendre considérablement. De plus, le robot est conçu pour être tractable à grande vitesse, conformément à la réglementation en vigueur, et peut être remorqué par un véhicule blindé Griffon, garantissant ainsi sa projection rapide sur le théâtre d'opérations.

Le projet ROBIN s'appuie sur un partenariat stratégique avec Safran Electronics & Defense, désigné comme « *partenaire robotisation* » du programme. Cette collaboration illustre la complémentarité des compétences industrielles françaises dans le domaine de la robotique militaire.

Dans le cadre de ce marché, Safran Electronics & Defense assure trois responsabilités majeures : la sélection et la fourniture du hardware IHM (Interface Homme-Machine), le développement complet du software de téléopération, ainsi que la fourniture et la gestion de l'électronique embarquée. Ces éléments constituent le système nerveux du robot, permettant une interface intuitive et fiable entre l'opérateur et la machine.

De son côté, UNAC prend en charge la conception, la fabrication et l'assemblage du système complet, l'intégration des outils du bras articulé, l'intégration de la téléopération dans l'architecture globale, ainsi que l'assemblage série des systèmes destinés aux régiments. Cette répartition des tâches optimise les forces de chaque partenaire tout en maintenant une cohérence industrielle globale.

Le système ROBIN est développé sur la base de la plateforme Fardier aérolargable d'UNAC en dotation au sein de la 11^e brigade parachutiste. Cette plateforme conserve l'ensemble de ses capacités de mobilité qui ont fait ses preuves : franchissement d'obstacles, passage à gué, mobilité tout-terrain optimisée et compatibilité aérotransport. Ces caractéristiques garantissent que ROBIN pourra accompagner les unités du génie dans l'ensemble des environnements opérationnels, des zones urbaines aux terrains les plus accidentés.

La robustesse et la fiabilité de cette plateforme, démontrées lors de multiples évaluations, constituent un gage de confiance pour les utilisateurs finaux qui pourront s'appuyer sur un système mature dès sa mise en service opérationnelle. Ce contrat revêt une dimension particulière puisque UNAC devient ainsi le premier industriel de Défense en France à produire en série un véhicule robotisé de ce gabarit pour l'armée de Terre.

—

UNAC est une entreprise 100% française, basée dans le Gard à Vergèze. Fabricant spécialisé dans la production en série d'engins et de véhicules pour la Défense et le Rail-Route, cette entreprise familiale conçoit, fabrique, assemble et assure le maintien en condition opérationnelle de ses véhicules et engins. L'industriel maîtrise ainsi l'ensemble du cycle de vie de ses productions, depuis la création des sous-ensembles jusqu'à leur assemblage final, garantissant qualité, traçabilité et support à long terme.